



DAYCO AFTERMARKET TECHNISCHE INFORMATION

Fachgebiet: KTB 185
Hydraulische Spannung
Volvo S40 – V40
1.587ccm - 1731 ccm -
1.783 ccm- 1855 ccm - 1948 ccm
Mtr. B4164S – B4184S – B4204S
B4194T

Nr.: VOLVO_20080620

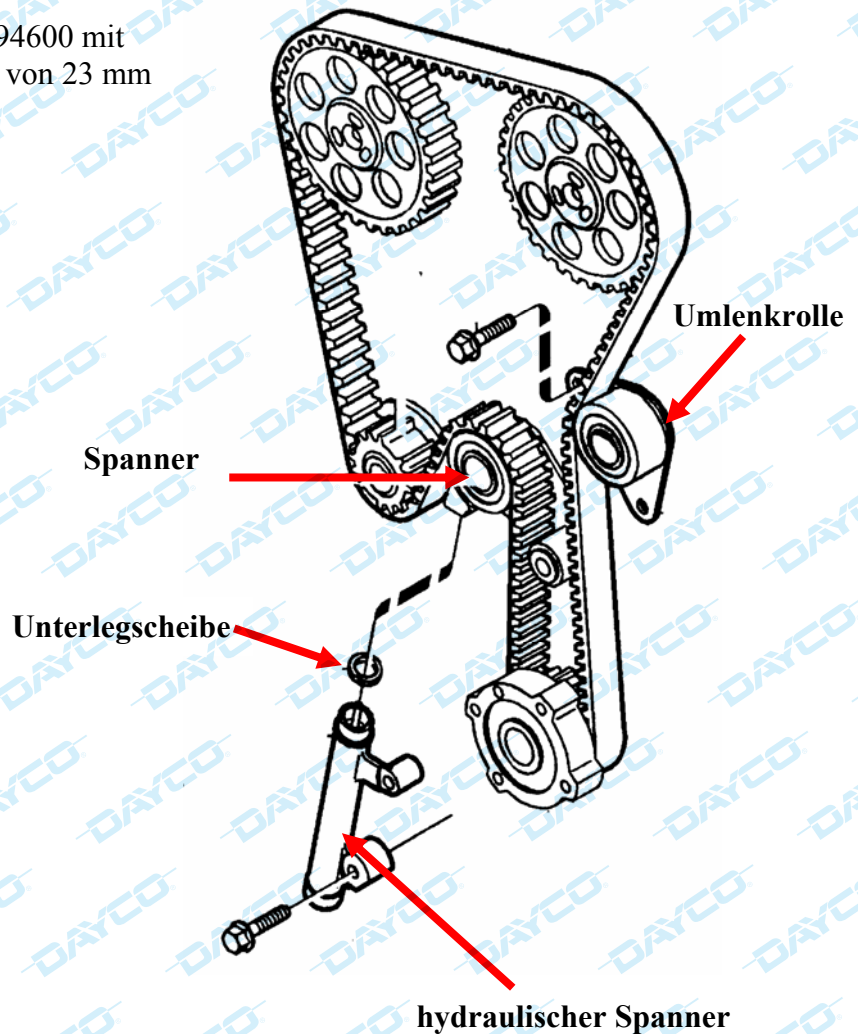
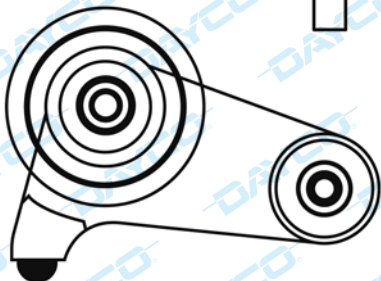
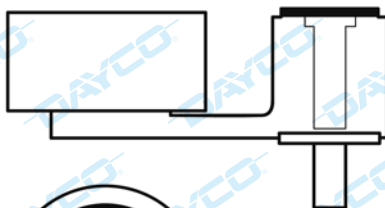
Datum: 20/06/2008

Das VentilsteuerungsKit KTB185 enthält:

- einen **Ventilsteuerungsriemen** 94600 mit 148 Zähnen und mit einer Breite von 23 mm (OES Nr. 272327)
- einen **Spanner** ATB2233 (OES Nr. 9135036)
- eine **Umlenkrolle** ATB2126 (OES Nr. 8630590)

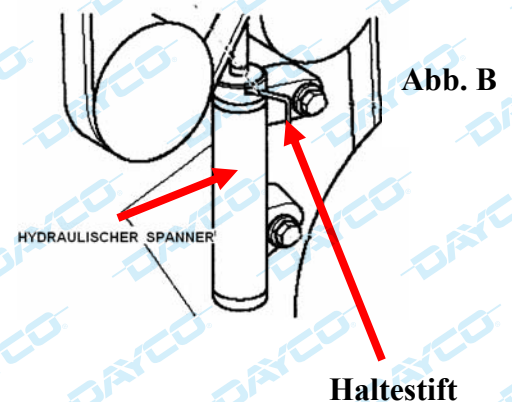
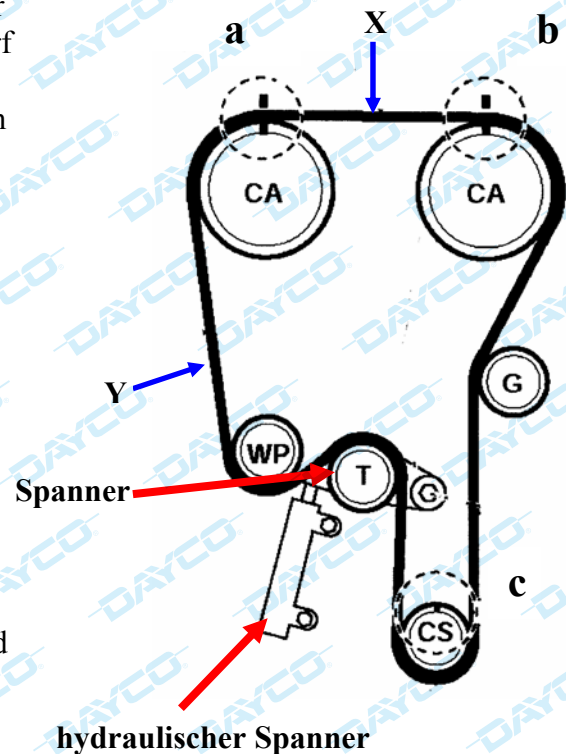


Spanner



EINBAU UND SPANNEN DER SPANNROLLE / SPANNER

- Überprüfen Sie, dass der hydraulische Spanner an der Druckstange kein Öl verliert. Tauschen Sie bei Bedarf die Bauteile aus.
- Fetten Sie den Stift des Hebelarms leicht ein, auf dem der Spanner befestigt ist, und montieren Sie ihn am Motorblock.
- Entfernen Sie die Kunststoff-Unterlegscheibe (Abb. A) von der Baugruppe des automatischen hydraulischen Spanners.
- Bauen Sie den hydraulischen Spanner mit dem entsprechenden Werkzeug aus, schieben Sie die Druckstange zurück, bis die entsprechenden Aretierungslöcher ausgerichtet sind.
- Führen Sie einen durchgängigen Stift mit einem Durchmesser von 2 mm ins Loch des hydraulischen Spanners und ins Loch der Druckstange, um diese Stellung zu fixieren.
- Befestigen Sie den hydraulischen Spanner wieder und ziehen Sie die Befestigungsschrauben mit einem Drehmoment von 25 Nm an (Abb. B).
- Überprüfen Sie, dass die Einstellmarkierungen (a, b, c) richtig ausgerichtet sind.
- Bauen Sie den Ventilsteuerungsriemen gegen den Uhrzeigersinn ein und fangen Sie dabei am Kurbelwellenritzel an. Überprüfen Sie, dass der Riemen gut gespannt ist.
- Entfernen Sie den Stift aus dem hydraulischen Spanner, damit die Druckstange sich bewegen kann.
- Drücken sie an den Stellen X und Y auf den Riemen.
- Bauen Sie die neue Kunststoff-Unterlegscheibe (Abb. A) an der Baugruppe des hydraulischen Spanners ein, Achten Sie darauf das sich die kugelförmige Aussparung oben befindet.
- Drehen Sie die Kurbelwelle zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn.
- Überprüfen Sie, dass die Einstellmarkierungen (a, b, c) richtig ausgerichtet sind.
- Bauen Sie die Riemenscheibe der Kurbelwelle wieder ein und ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmoment von $25\text{Nm} + 30^\circ$ und die mittlere Mutter mit 180 Nm fest.



Unterlegscheibe

Bezeichnung	OES Nr.	Dayco Nr.	Dayco Kit
Ventilsteuerungsriemen	272327	94600	KTB185
Spanner	9135036	ATB2233	
Idler	8630590	ATB2126	